

水道配水用ポリエチレン管施工要領

平成20年12月24日	制 定
平成21年 3月 2日	一部改正
平成21年 3月 6日	一部改正
平成21年 3月11日	一部改正
平成21年 4月 1日	施 工
平成21年 6月 2日	一部改正
平成22年 8月 2日	一部改正
平成22年 9月21日	一部改正
平成23年10月 1日	一部改正
平成24年 5月 2日	一部改正
平成25年 9月24日	一部改正
平成26年 7月22日	一部改正
平成30年 1月 9日	一部改正

愛知中部水道企業団

平成20年12月24日 制 定

平成21年 3月 2日 一部改正

- 1 分水栓付き鋳鉄（メカニカル）サドルのみの使用に限定して、分水栓付きEFサドルの使用を禁止するのに伴い改正した。
- 2 分水栓付きEFサドルの使用を禁止するのに伴い水道配水用ポリエチレン管分水栓付きEFサドル接合チェックシート及び水道配水用ポリエチレン管分水栓付きEFサドル接合管理表を廃止した。

平成21年 3月 6日 一部改正

- 1 水道配水用ポリエチレン管金属継手おねじ付きソケット回転型及び分止水栓付きソケット回転型の追加に伴い改正した。

平成21年 3月11日 一部改正

- 1 水道配水用ポリエチレン管専用浸透防止スリーブの採用に伴い改正した。
- 2 完了図の作成において、施工要領と設計図との名称、寸法等が違う場合、及び設計図と使用した資材メーカーとの寸法が違う場合の取扱いを定めた。

平成21年 4月 1日 施 工

平成21年 6月 2日 一部改正

- 1 技術仕様書と相違する箇所があったため、水道配水用ポリエチレン管継手寸法表を改正した。

平成22年 8月 2日 一部改正

- 1 インナーコアを使用しないメカニカル継手を資材登録したことに伴い2-2（2）メカニカル接合を改正した。
- 2 2.（4）異形管の布設の項目に撮影箇所を追加したこと、及び2）「ポイント毎」の定義を定めたことに伴い7工事写真管理を改正した。
- 3 シンボルを一部変更したことに伴い水道配水用ポリエチレン管継手表示一覧を改正した。
- 4 EF付き継手φ50を採用したことに伴い寸法表を追加したため、水道配水用ポリエチレン管継手寸法表を改正した。

平成22年 9月21日 一部改正

- 1 資材メーカーの水道配水用ポリエチレン管継手寸法表を追加したことに伴い改正した。

平成23年10月 1日 一部改正

- 1 資材メーカーの水道配水用ポリエチレン管継手寸法表に（株）三菱樹脂販売、クボタシーアイ（株）を追加したことに伴い改正した。
- 2 シンボルを一部変更したことに伴い水道配水用ポリエチレン管継手表示一覧を改正した。
- 3 シンボルの改正に符合していない箇所の訂正をした。

平成24年 5月 2日 一部改正

- 1 参考資料の水道配水用ポリエチレン管継手寸法表（クボタシーアイ）について、登録資材の寸法変更に伴い改正した。

平成25年 9月24日 一部改正

- 1 積水化学工業（株）のスピゴットレデューサφ75×φ50などの寸法変更に伴う資材メーカーの水道配水用ポリエチレン管継手寸法表の改正。
- 2 （株）三菱樹脂販売の事業譲渡に伴い更新を辞退したため削除。
- 3 前澤工業（株）のソフトシール仕切弁メカニカル形の生産中止に伴い削除。

平成26年 7月22日 一部改正

- 1 クボタシーアイ(株)のEFチーズφ50×φ50の寸法を資材メーカーの水道配水用ポリエチレン管継手寸法表に追加。

平成30年 1月 9日 一部改正

- 1 (株)クボタケミックス (旧クボタシーアイ(株))、積水化学工業(株)の一部寸法が変更となったため、水道配水用ポリエチレン管継手寸法表の変更。

水道配水用ポリエチレン管施工要領目次

水道配水用ポリエチレン管施行仕様書	1～7
1 総則	
1-1 適用範囲	1
1-2 材料規定	1
1-3 配管技能者	1
2 施工	
2-1 一般事項	1
(1) 布設工事の留意点	1
(2) 材料の保管	2
2-2 接合方法	2
(1) EF接合（一般配管）	2
(2) メカニカル接合	3
2-3 分水栓付きサドルの取付け	3
(1) 分水栓付き鋳鉄（メカニカル）サドル	3
3 浸透防止スリーブ	4
4 水圧試験	4
5 施工管理	4
5-1 接合管理	4
(1) EF接合	4
(2) メカニカル接合（HPPメカニカルソケット）	4
6 完了図	5
7 工事写真管理	6～7
8 その他参考資料	7
水道配水用ポリエチレン管EF接合チェックシート	8
水道配水用ポリエチレン管EF接合管理表	9～10
水道配水用ポリエチレン管（HPP）配管施工基準	11
水道配水用ポリエチレン管（HPP）配管施工標準図	12～16
・チーズ分岐（図-1）	12
・チーズ切取分岐（図-2）	12
・チーズ切取分岐（図-3）	13
・メカニカルチーズ（図-4）	13
・異種管継手（図-5）	13
・VWPからの切取分岐（図-6）	14
・HPP挿し口付きソフトシール弁（図-7）	14～15
・バンド（図-8）	15
・Sバンド（図-9）	16
水道配水用ポリエチレン管（HPP）配管施工例	17
水道配水用ポリエチレン管継手表示一覧	18

参考資料

- 水道配水用ポリエチレン管継手寸法表① ※平成30年1月1日以降に契約した工事
- 水道配水用ポリエチレン管継手寸法表② ※平成29年12月31日以前に契約した工事

水道配水用ポリエチレン管施工仕様書

1 総則

1-1 適用範囲

本施工仕様書は、愛知中部水道企業団共通仕様書（以下「共通仕様書」という。）という特記仕様書で、水道配水用ポリエチレン管による配水管布設工事、配水管布設替工事、特別給水承認工事、設計審査工事等に適用し、共通仕様書を補完する。

また、共通仕様書、施工技術書等と相違する内容は、本仕様書が優先する。

1-2 材料規定

使用する材料は、水道配水用ポリエチレン管（JWWA K 144、PTC K 03）、水道配水用ポリエチレン管継手（JWWA K 145、PTC K 13）の規格に適合した材料で愛知中部水道企業団水道用資材指定品目に掲げる材料を使用する。

また、水道配水用ポリエチレン管メカニカル継手（PTC G 30）、水道配水用ポリエチレン管サドル付き分水栓（PTC B 20）、水道配水用ポリエチレン管金属継手、水道配水用ポリエチレン管不断水分岐割T字管（PTC G 31）、水道配水用ポリエチレン挿し口付きソフトシール仕切弁（JWWA B 120、PTC B 22）の材料も愛知中部水道企業団水道用資材指定品目に掲げる材料を使用する。

1-3 配管技能者

配管技能者の資格要件は、配水用ポリエチレンパイプシステム協会主催の水道配水用ポリエチレン管施工講習会を受講し、受講証を取得した者とする。

また、配管は、その配管技能者が必ず施工する。

2 施工

2-1 一般事項

(1) 布設工事の留意点

水道配水用ポリエチレン管（以下「管」という。）は、埋設管路に使用し、露出配管等の紫外線、高温の影響を受けるような場所には、専用の防護カバー等を取付ける。

全ての管、継手等には、水質への悪影響、又は金属部の腐食を防ぐため、水道配水用ポリエチレン管専用浸透防止スリーブ（以下「浸透防止スリーブ」という。）を取付ける。

管は、静水圧が0.75MPa以下で使用する。

管の取扱いには、特に傷がつかないように注意し、紫外線、火気からの保護対策を講じる。

また、内外面に損傷、劣化が見られる場合は、その部分を切除して使用する。

水場、降雨時、降雪時等には、EF接合を行ってはならない。

ただし、やむを得ない場合は、監督員の上承を得て、水替え、雨よけ等の必要な措置を講じ、接合部の水付着を防止して行う。

コントローラは、共用コントローラとする。

また、使用する発電機は、交流100Vで必要な電源容量（概ね2KVA）が確保されたものをコントローラ専用として使用する。

管は、柔軟であるため曲げ配管が可能であるが、曲げ配管の最小半径が表1より小さくなる場合には、バンド等を使用して施工する。

表1 曲げ配管の最小半径

呼び径	50	75	100	150	200
最小半径 (m)	5.0	7.0	9.5	13.5	19.0

既設仕切弁が完全に止水できない場合、地下水位が高く湧水が処理できない場所等、やむを得ない理由がある場合は、監督員の上承を得てから水道配水用ポリエチレン管メカニカル継手（以下「メカニカル継手」という。）を用いて接合する。

メカニカル継手を用いて接合した場合は、水質への悪影響、又は金属の腐食を防止するため、浸透防止スリーブを取付ける。

金属継手は、仮設配管、給水管の取出し及び立上り消火栓以外には使用しない。

(2) 材料の保管

管の保管は、屋内保管を原則とし、出荷時の荷姿のまま保管する。

現場で屋外保管する場合は、シート等で直射日光を避けるとともに熱気がこもらないように風通しにも配慮する。

管の保管は、平坦な場所を選び、まくら木を約1m間隔で敷き、不陸が生じないように横積みし、井桁積みはしない。

水道配水用ポリエチレン管継手(以下「継手」という。)の保管は、屋内保管を原則とし、現場で屋外保管する場合は、出荷時の荷姿(ダンボール箱内でビニル袋による梱包)の状態のままシート等で覆う。

管、継手ともに、土砂、洗剤、溶剤、油等が付着する恐れのある場所及び火気の側には置かない。

2 - 2 接合方法

(1) E F 接合(一般配管)

管の切断

管の切断は、所定のパイプカッターを用い、管軸に対して管端が直角になるように切断する。

また、高速砥石タイプの切断工具は、熱で管切断面が変形する恐れがあるため、使用してはならない。

管の清掃

管に傷がないかを点検のうえ、管に付着している土、汚れ等をペーパータオル(化繊等が含まれていないパルプ100%を使用し、再生紙は使用しない。)で清掃する。

清掃は、管端から200mm以上の範囲を管全周にわたって行う。

融着面の切削

管端から測って規定の差込み長さの位置に標線をマーキングする。

次に削り残し、切削むら等の確認を容易にするため、切削面に波形線をマーキングし、スクレーパを用いて管端から標線まで管表面を切削(スクレープ)する。

切削が不十分な場合は、融着不良となる場合があるため、波形線のマーキングが完全に消えるまで切削する。

融着面の清掃

管の切削面と受口付き直管、E F ソケット等の内面全体をエタノール又はアセトンをしみ込ませたペーパータオルを使用し、素手で清掃する。

軍手、手袋等を使用し、清掃は絶対しない。

標線のマーキング

切削、清掃済みの管に受口付き直管、E F ソケット等を挿入し、端面に沿って円周方向に標線をマーキングする。

管と継手等の挿入及び固定

受口付き直管、E F ソケット等に管を標線まで挿入し、クランプを用いて管と受口付き直管、E F ソケット等を固定する。

この場合に叩き込み挿入や斜め挿入はしない。

融着準備

受口付き直管、E F ソケット等とコントローラ(共用コントローラを使用)の適合を確認のうえ、コントローラの電源を入れる。

コントローラは、通電中に電圧降下が大きくなった場合には作動しなくなるため、電源は専用のものを使用する。

また、発電機使用による冬季の施工では、必ず暖気運転を行い使用する。

受口付き直管、E F ソケット等の端子に出力ケーブルを接続し、コントローラ付属のバーコードリーダーで継手のバーコードを読み込み、融着データを入力する。

融着

コントローラのスタートボタンを押して通電を開始する。

ケーブルの脱落や電圧の降下により通電中にエラーが発生した場合には、融着不良部分を切除し、新しいE Fソケット等を用いて最初から作業をやり直す。

確認

受口付き直管、E Fソケット等のインジケータが左右とも隆起していることを確認する。

インジケータの隆起が確認できない場合やコントローラが正常に終了していない場合には、融着不良であり、この場合は融着不良部分を切除し、新しいE Fソケット等を用いて最初から作業をやり直す。

冷却

コントローラに通電が終了してから、規定の冷却時間をとる。

また、通電終了時刻と通電終了時刻に所要冷却時間を加えた冷却完了時刻を継手に記入し、口径別冷却時間が表2の時刻になるまで、クランプで固定したままにし、外力を加えない。

表2 口径別冷却時間

呼び径	50	75	100	150	200
所要冷却時間(分)	5	10			15

(2) メカニカル接合

メカニカル接合は、既設仕切弁が完全に止水できない場合、地下水位が高く湧水が処理できない場所等、やむを得ない理由がある場合に限る。

管端の処理及び清掃

管端が直角になるように切断し、管端のバリを取り除いたうえで管端から200mm程度の内外面を清潔なウエス等で油、砂等の異物や汚れを除去する。

また、管端の外周部の面取りを行うことで挿入が容易になるので、必ず行う。

インナーコアを挿入する場合

インナーコアも同様に清潔なウエス等で付着した油、砂等の異物や汚れを除去し、挿入寸法まで管に挿入する。

インナーコアが入りにくい場合は、角材等を当ててプラスチックハンマー、木槌等で軽くたたいて管、インナーコアに傷等を付けないように挿入する。

標線のマーキング

管体に標線をマーキングし接合作業を行う。(表3は参考挿入量である。詳細は各メーカーの取扱説明書による。)

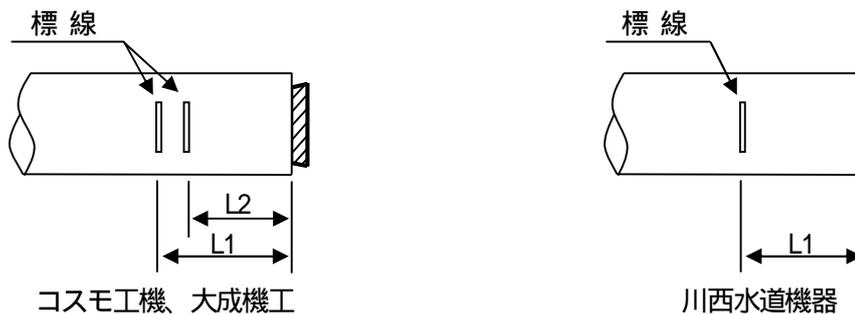


表3 挿入量(参考)

単位mm

呼び径	コスモ工機		大成機工		川西水道機器	
	L 1 (標準挿入量)	L 2 (最小挿入量)	L 1 (標準挿入量)	L 2 (最小挿入量)	継手 (ソケット)	異形管 (ソケット以外)
50	115	90	90	50	95+10	95+10
75	120	90	100	60	105+10	105+25
100	125	100	120	70	135+10	135+25
150	130	110	143	80	160+10	160+25
200	140	125	181	95	200+10	200+25

挿入

本体を指定の挿入量まで挿入する。

締付け

各ボルト・ナットを定められた状態になるまで締付ける。

浸透防止スリーブの取付け

メカニカル接合を行った場合には、水質への悪影響、又は金属の腐食を防止するため、浸透防止スリーブを取付ける。

メカニカルソケットでは、締込み時に離脱防止リングが管体に食い込み、締込む方向に管を移動(引っ張る)させるため、短管を接合する際には採寸、切断に注意が必要である。

2 - 3 分水栓付きサドルの取付け

(1) 分水栓付き鋳鉄(メカニカル)サドル

分水栓付き鋳鉄(メカニカル)サドル以外の分水栓付きサドルの使用を禁止する。

配管技能者の資格要件は、配水用ポリエチレンパイプシステム協会主催の水道配水用ポリエチレン管施工講習会を受講し、受講証を取得した者が必ず施工する。

管の清掃

管に傷がないかを点検のうえ、管に付着している土、汚れ等を清潔なウエスで清掃する。

清掃は、サドル幅に左右 100 mm 以上の範囲を管全周にわたって行う。

サドルの取付け

サドルに土、汚れ等が付着していないことを確認し、管にサドルを取付ける。

穿孔

穿孔を行う場合は、手動の穿孔機を用い専用のホルゾで行う。

電動の穿孔機は、回転数が早く摩擦により管を傷めることがあるので使用しない。

給水管等で排水しながら穿孔を行う。

穿孔後は、必ず水漏れがないことを確認する。

浸透防止スリーブの取付け

穿孔完了後には、水質への悪影響、又は金属部分の腐食を防止するため、浸透防止スリーブを取付ける。

3 浸透防止スリ - ブ

浸透防止スリ - ブの施工は、日本ダクティル鉄管協会発行のダクティル管用ポリエチレンスリーブの施工要領書に準じる。

4 水圧試験

通水は、E F 接合完了後 1 時間以上経過してから開始する。

管内の洗浄を行い、管内の空気が完全に除去したことを確認する。

水圧試験は、1 試験で最大 5 0 0 m までの区間とする。

水圧試験は、管内の水圧を 0.80MPa まで上昇させ 0.75MPa まで下げて 2 4 時間後の水圧を確認する。

- ・ 0.65MPa 以上の場合、合格とする。
- ・ 0.65MPa 未満の場合は、不合格とし、再試験を行う。

5 施工管理

5 - 1 接合管理

(1) E F 接合

E F 接合では、接合作業がコントローラにより自動化されているため、管理表としてコントローラ内に蓄積される融着履歴データの出力帳票に、以下の内容を加え、水道配水用ポリエチレン管 E F 接合チェックシートとともに提出する。

また、水道配水用ポリエチレン管 E F 接合図には、接合箇所番号を記入し、融着履歴データの累積融着番号と対比できるように整理する(別添「水道配水用ポリエチレン管 E F 接合管理表」を参考)。

- 1 工事名
- 2 請負者名
- 3 施工講習会受講証番号
- 4 配管工氏名

共用コントローラの場合は、メモリ内に融着履歴データを1,000件記憶することができ、1,000件を超えた場合には、最も古いデータから置換わるため、レンタル等で現場に持ち込む場合には、あらかじめ履歴データをリセットすることで、累積融着番号を1から開始することができる。

レンタルでコントローラを用意する場合には、融着履歴データの出力はレンタル会社返納時に提供を受けることになるが、コントローラの表示窓に融着履歴を表示することができるので、完了書類に記載する接合箇所番号の整理等、日々の進捗管理に利用が可能である（詳細は、取扱説明書、又はレンタル会社に確認する。）

(2) メカニカル接合（HPPメカニカルソケット）

押輪と継手本体が、メタルタッチしている状態で、標準挿入量の標線まで押輪の端面が挿入されていることを確認する（管理表の提出は不要）

6 完了図

完了図の作成において、施工要領と設計図の名称、及び記号が違う場合は、水道配水用ポリエチレン管継手表示一覧（18ページ）の名称、及び記号に統一する。

また、継手、弁類の寸法等が、設計図と使用した資材メーカーとが違う場合は、使用した資材メーカーの寸法に統一する。

7 工事写真管理

工事写真管理は、表5による。

表5 工事写真管理

項目	撮影箇所及び工程	撮影方法等
1 保管	材料搬入時に必要枚数を撮影する。 管、継手の保管状況	黒板に説明事項を記入し撮影する。
2 管布設及び接合 (1) 管布設	ポイント毎に下記事項の必要枚数を撮影する。 管の布設状況 浸透防止スリーブの取付け状況 管の出幅、土被りの測定値	黒板に撮影位置が分かるようポイント番号、詳細図番号、説明事項を記入し撮影する。
(2) EF接合	EF接合箇所の全てを撮影する。 EF接合の完了後	黒板に撮影位置が分かるようポイント番号、詳細図番号、設計時のEF接合番号を記入し、管にEF接合番号、配管工氏名、融着終了時間、冷却完了時間を記入し、配管工の顔が確認できるように撮影する。
	ポイント毎に下記工程の必要枚数を撮影する。 挿し口の標線マーキング、融着面の波形線マーキングの状況 融着面の切削(スクレープ)完了後 融着面の清掃(挿し口/受口)の状況 挿し口の標線マーキングの状況 管と継手の挿入、クランプの固定 コントローラの作動の確認、バーコード入力状況 インジケータの隆起の確認 配管工氏名、融着終了時間、冷却完了時間の確認(クランプは固定のまま) クランプの取外し完了後	黒板に撮影位置が分かるようポイント番号、詳細図番号、設計時のEF接合番号を記入し、管にEF接合番号、配管工氏名、融着終了時間、冷却完了時間を記入し、配管工の顔が確認できるように撮影する。
(3) 切管の布設	1箇所につき必要枚数を撮影する。 切管長の確認 挿し口の標線マーキングの状況 切管の布設完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号、切管寸法(x m、甲、又は乙切管)、接合番号を記入し撮影する。
(4) 異形管の布設	1箇所につき必要枚数を撮影する。 異形管の布設完了後 浸透防止スリーブの取付け完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号、異形管名、接合番号を記入し撮影する。
(5) メカニカル継手の取付け	1箇所につき必要枚数を撮影する。 インナーコアの挿入状況 挿入標線のマーキングとメタルタッチの状況 継手の取付け完了後 浸透防止スリーブの取付け完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号、メカニカル継手名、接合箇所を記入し、配管工の顔が確認できるように撮影する。
(6) ロケーティングワイヤーの取付け	ポイント毎に必要枚数を撮影する。 ロケーティングワイヤーの取付け完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号を記入し撮影する。

表5 工事写真管理

項目	撮影箇所及び工種	撮影方法等
(7)仕切弁、排水弁、消火栓、空気弁等の設置	1箇所につき必要枚数を撮影する。 仕切弁、排水弁、消火栓、空気弁等の設置完了後 浸透防止スリーブの取付け完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号、説明事項を記入し撮影する。
(8) 不断水分岐割T字管の設置	1箇所につき必要枚数を撮影する。 不断水分岐割T字管の設置完了後 水圧試験開始、水圧計0.75MPa以上 水圧試験結果 穿孔の完了後 ポリエリレンスリーブ又は浸透防止スリーブの取付け完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号、説明事項を記入し撮影する。
(9) 分水栓付き鋳鉄(メカニカル)サドルの取付け	1箇所につき必要枚数を撮影する。 分水栓付き鋳鉄(メカニカル)サドルの取付け完了後 手動穿孔機による穿孔状況 浸透防止スリーブの取付け完了後	黒板にポイント番号、詳細図番号、説明事項を記入し撮影する。
3 水圧試験	1試験につき必要枚数を撮影する。 自然水圧 水圧計0.80MPa 水圧計0.75MPaと封印状況 24時間後の結果 水圧計0.00MPa	黒板にポイント番号区間、詳細図番号区間、説明事項を記入し撮影する。

ポイント毎とは、30m毎とする。なお、30m未満のときは1箇所とする。

8 その他参考資料

「水道配水用ポリエチレン管及び管継手」施工マニュアル(POLITEC)

「水道配水用ポリエチレン管及び管継手」設計マニュアル(POLITEC)

上記のマニュアルは、協会ホームページからダウンロードできます。

配水用ポリエチレンパイプシステム協会(POLITEC)

ホームページ <http://www.politec.gr.jp/>

水道配水用ポリエチレン管 E F 接合管理表

工 事 名

請 負 者 名

施工講習会受講証番号

配 管 工 氏 名

接合箇所番号	累計融着番号	接合箇所番号	累計融着番号	接合箇所番号	累計融着番号
1		31		61	
2		32		62	
3		33		63	
4		34		64	
5		35		65	
6		36		66	
7		37		67	
8		38		68	
9		39		69	
10		40		70	
11		41		71	
12		42		72	
13		43		73	
14		44		74	
15		45		75	
16		46		76	
17		47		77	
18		48		78	
19		49		79	
20		50		80	
21		51		81	
22		52		82	
23		53		83	
24		54		84	
25		55		85	
26		56		86	
27		57		87	
28		58		88	
29		59		89	
30		60		90	

累積融着番号は融着履歴データ出力を参照のこと。

水道配水用ポリエチレン管 E F 接合図を添付すること。

水道配水用ポリエチレン管 E F 接合管理表

工 事 名

請 負 者 名

施工講習会受講証番号

配 管 工 氏 名

接合箇所番号	累計融着番号	接合箇所番号	累計融着番号	接合箇所番号	累計融着番号
91		121		151	
92		122		152	
93		123		153	
94		124		154	
95		125		155	
96		126		156	
97		127		157	
98		128		158	
99		129		159	
100		130		160	
101		131		161	
102		132		162	
103		133		163	
104		134		164	
105		135		165	
106		136		166	
107		137		167	
108		138		168	
109		139		169	
110		140		170	
111		141		171	
112		142		172	
113		143		173	
114		144		174	
115		145		175	
116		146		176	
117		147		177	
118		148		178	
119		149		179	
120		150		180	

累積融着番号は融着履歴データ出力を参照のこと。

水道配水用ポリエチレン管 E F 接合図を添付すること。

水道配水用ポリエチレン管（HPP）配管施工基準

75、100関係

工種	分岐	取付管	分岐管	図番号
既設配水管からの分岐	T字管分岐	DCIP 100、150	HPP 75 100	図 - 6
	EFチーズ分岐	HPP 75以上		図 - 3
		DCIP 75以上		図 - 6
		VWP 75以上		図 6
	メカニカル三方チーズ分岐	HPP 75以上		図 - 4
		DCIP 75以上		
VWP 75以上				
異種管への接続	ダクティル鋳鉄管への接続	HPP 75、100	DCIP 75	図 - 5

50関係

工種	分岐	取付管	分岐管	図番号
既設配水管からの分岐	EFチーズ分岐	HPP 75	HPP 50	図 - 2
		HPP 50		図 - 2
	金属チーズ分岐	VWP 50		図 - 6
		HPP 50		図 - 4

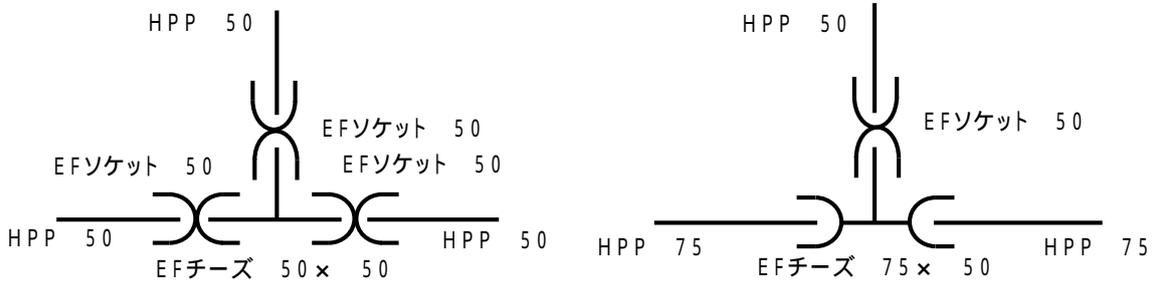
注 水道配水用ポリエチレン管（HPP）の接合は、EF接合を基本とするが、既設仕切弁が完全止水できない場合、地下水位の高い場所等によりEF接合が困難な場合は、メカニカル接合とする。

水道配水用ポリエチレン管(HPP)配管施工標準図

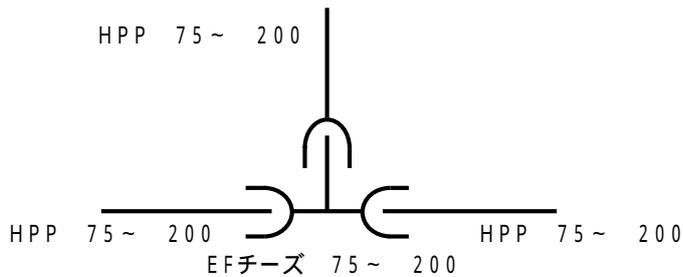
チーズ分岐(図 - 1)

50 × 50

75 × 50

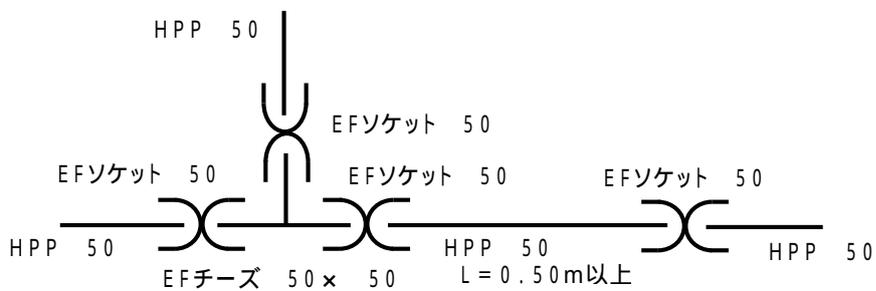


75 ~ 200



チーズ切取分岐(図 - 2)

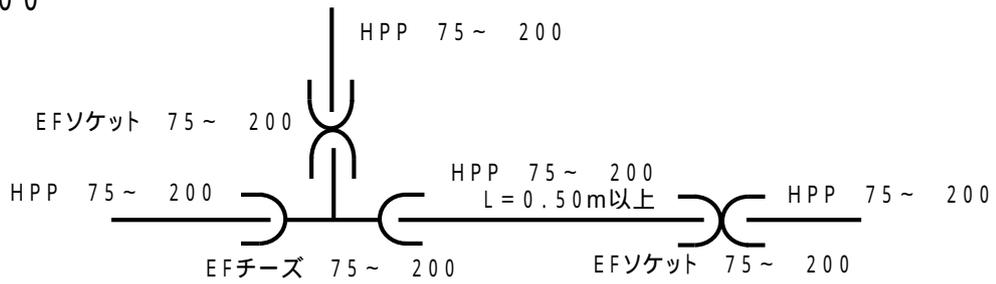
50 × 50



水道配水用ポリエチレン管(HPP)配管施工標準図

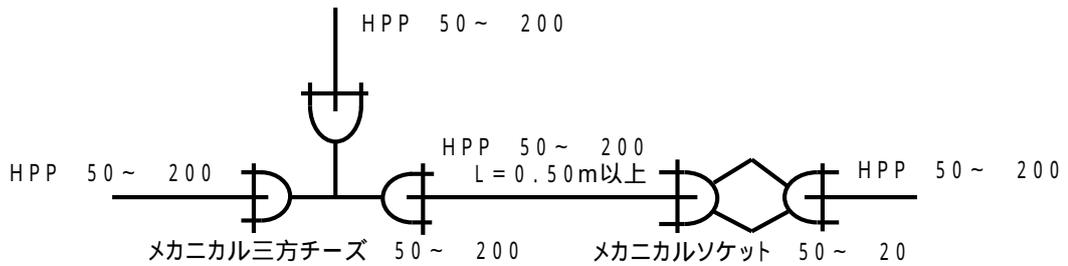
チーズ切取分岐(図 - 3)

75 ~ 200



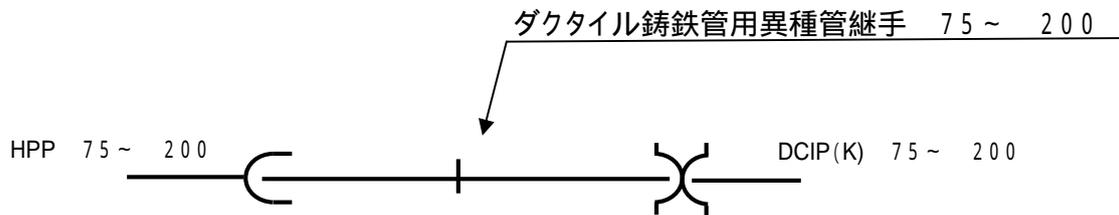
メカニカルチーズ(図 - 4)

50 ~ 200



異種管継手(図 - 5)

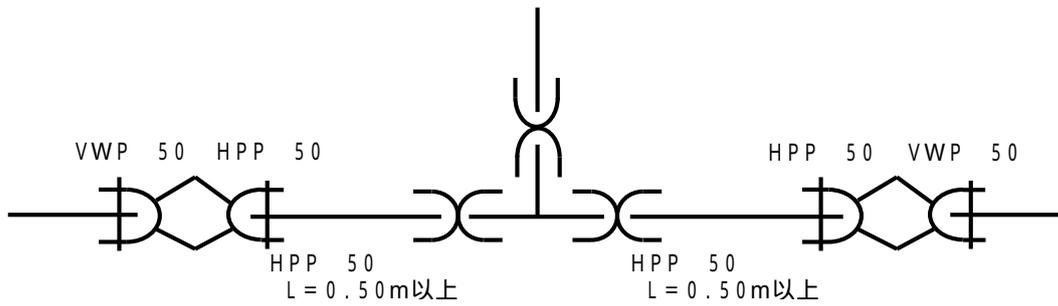
75 ~ 200



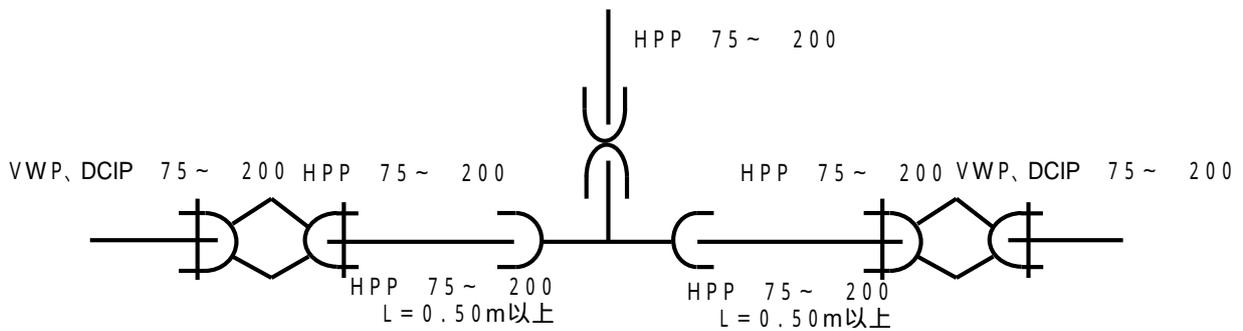
水道配水用ポリエチレン管(HPP)配管施工標準図

VWPからの切取分岐(図 - 6)

50

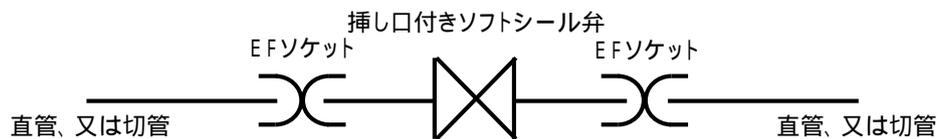


75 ~ 200



HPP挿し口付きソフトシール弁(図 - 7)

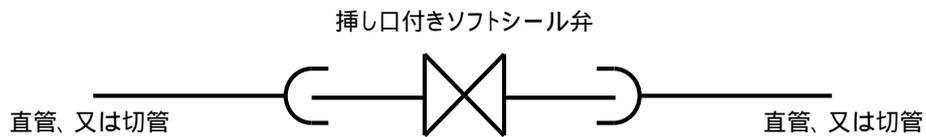
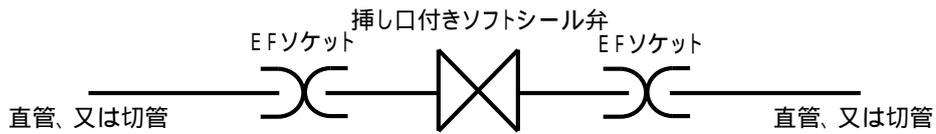
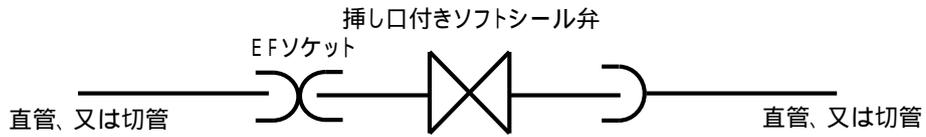
50



水道配水用ポリエチレン管(HPP)配管施工標準図

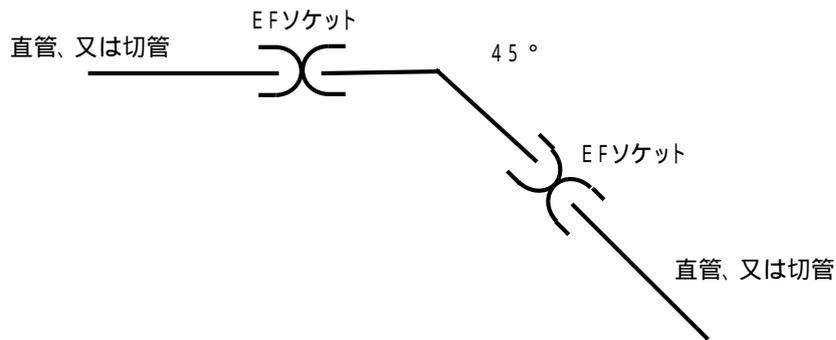
HPP挿し口付きソフトシール弁(図 - 7)

75 ~ 200

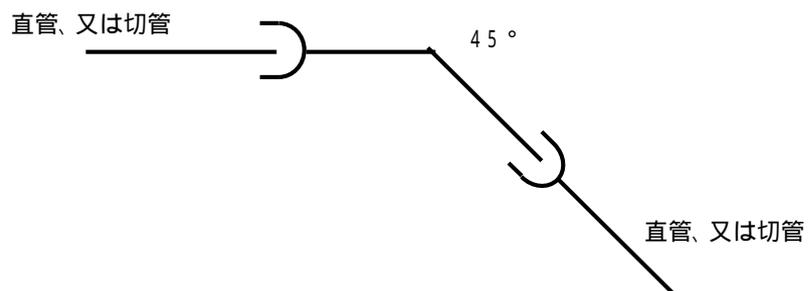


バンド(図 - 8)

50



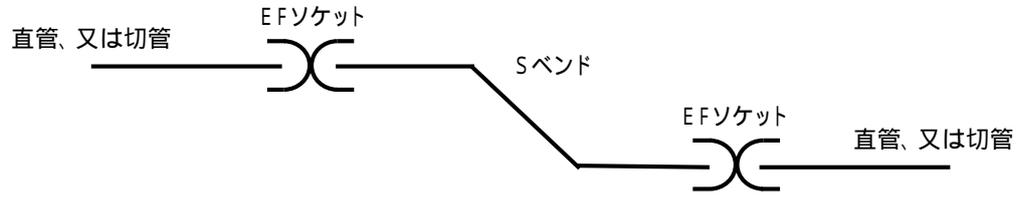
75 ~ 200



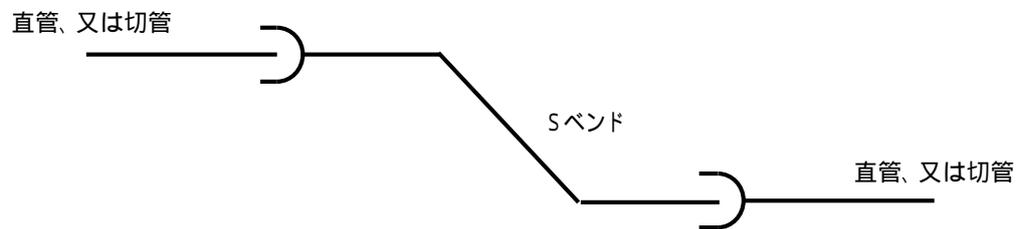
水道配水用ポリエチレン管(HPP)配管施工標準図

Sベンド(図 - 9)

50

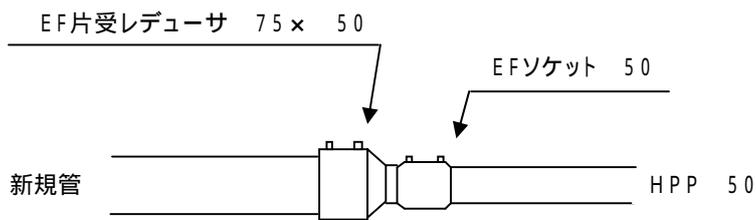
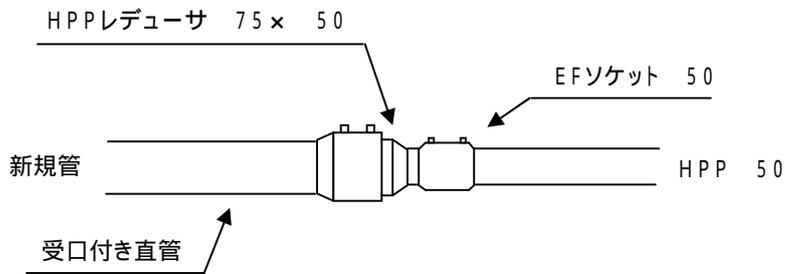
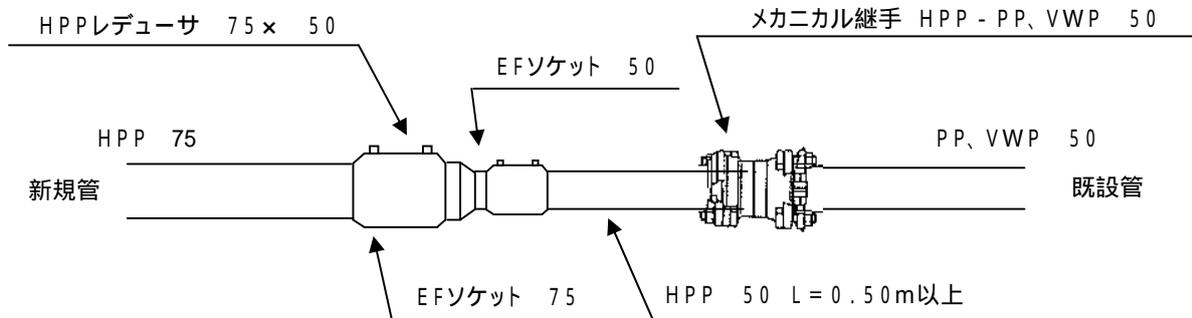


75 ~ 200

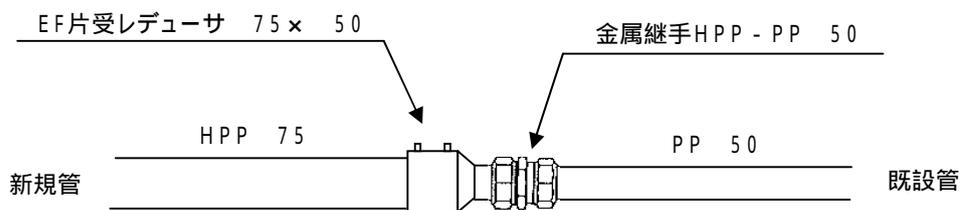


水道配水用ポリエチレン管(HPP)配管施工例

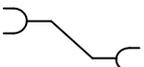
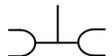
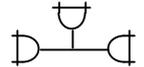
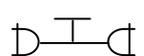
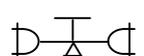
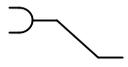
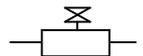
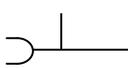
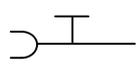
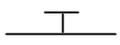
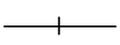
水道配水用ポリエチレン管と塩化ビニル管、又はポリエチレン二層管(HPP×VWP、PP)



水道配水用ポリエチレン管とポリエチレン二層管(HPP×PP)



水道配水用ポリエチレン管継手表示一覧

名 称	記 号	名 称	記 号
EFソケット		メカニカルソケット	
EFベンド	(例90°) 	メカニカルフランジ短管	
EF Sベンド		メカニカルキャップ	
EFチーズ		メカニカル三方チーズ	
フランジ付きEFチーズ		フランジ付メカニカルチーズ	
EFフランジ		フランジ付きメカニカルチーズ(台付)	
EFキャップ		メカニカルベンド	(例90°) 
EF片受ベンド	(例90°) 	メカニカルレデューサ	
EF片受Sベンド		不断水分岐割T字管	
EF片受チーズ		HPP挿し口付きソフトシール弁	
フランジ付きEF片受チーズ		HPP挿し口付きフランジ鑄鉄製T字管	
EF片受レデューサ		ダクタイル鑄鉄管用異種管継手	
スピゴットベンド	(例90°) 	HPP挿し口付きフランジ短管	
スピゴットSベンド			
スピゴットレデューサ			
スピゴットフランジアダプタ			
スピゴットチーズ			
スピゴットフランジ付きチーズ			
スピゴットキャップ			

参考資料

完了図及び工事日報の作成において、継手、弁類の寸法等が使用した資材メーカーにより、設計図と違う場合があります。

その場合は、使用した資材の寸法にて作成してください。

※ フランジ付きEFチーズ、フランジ付きEF片受けチーズ、スピゴットフランジ付きチーズ、ダクティル鋳鉄管用異形管継手、HP P挿し口付きフランジ短管については、設計書作成では基本的に使用しないため、省略します。

ただし、使用した場合については、カタログ等で確認してください。

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表①

(企業団、クボタケミックス、積水化学など対比表)

☆水道配水用ポリエチレン管継手寸法の取扱いについて

(株)クボタケミックス、積水化学工業(株)が一部の材料寸法を変更しましたので、完了図、工事日報などに使用する寸法の取扱いを次のとおりとしました。

◇平成 30 年 1 月 1 日以降に契約した工事は、

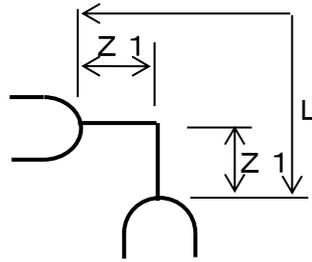
『水道配水用ポリエチレン管継手寸法表①』の寸法で完了図、工事日報などを作成すること。

◇平成 29 年 12 月 31 日以前に契約した工事は、

『水道配水用ポリエチレン管継手寸法表②』の寸法で完了図、工事日報などを作成すること。

ただし、平成 29 年 12 月 31 日以前に契約した工事でも『水道配水用ポリエチレン管継手寸法表①』で作成しても問題はないが、その際は、完了図、工事日報などの寸法は『水道配水用ポリエチレン管継手寸法表①』に統一すること。

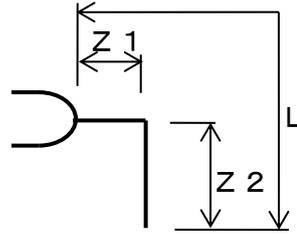
E F ベンド



(単位mm)

呼び径	角度	企業団設計寸法		(株)クボタケミックス		積水化学工業(株)	
		Z1	L	Z1	L	Z1	L
50	90°	160	320	160	320	160	320
	45°	110	220	110	220	110	220
	22° 1/2	100	200	90	180	90	180
	11° 1/4	100	200	80	160	90	180
75	90°	220	440	220	440	220	440
	45°	190	380	190	380	190	380
	22° 1/2	140	280	140	280	140	280
	11° 1/4	130	260	130	260	130	260
100	90°	250	500	250	500	250	500
	45°	190	380	190	380	190	380
	22° 1/2	140	280	140	280	140	280
	11° 1/4	140	280	140	280	140	280

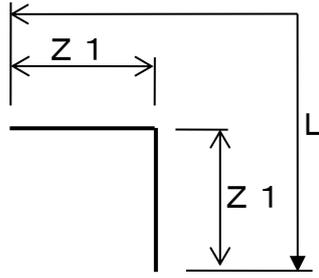
EF片受バンド



(単位mm)

呼び径	角度	企業団設計寸法			(株)クボタケミックス			積水化学工業(株)		
		Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L
50	90°	160	210	370	160	210	370	160	210	370
	45°	110	160	270	110	160	270	110	160	270
	22° 1/2	100	140	240	90	150	240	90	140	230
	11° 1/4	100	130	230	80	140	220	90	130	220
75	90°	220	320	540	220	320	540	220	320	540
	45°	190	290	480	190	290	480	190	290	480
	22° 1/2	140	240	380	140	240	380	140	240	380
	11° 1/4	130	230	360	130	230	360	130	230	360
100	90°	250	360	610	250	360	610	250	360	610
	45°	190	300	490	190	300	490	190	300	490
	22° 1/2	140	250	390	140	260	400	140	250	390
	11° 1/4	140	260	400	140	260	400	140	260	400

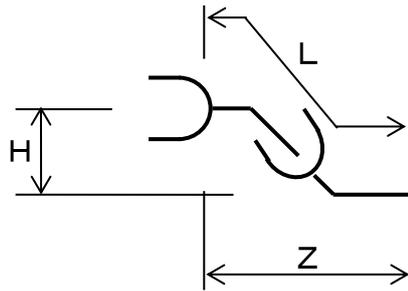
スピゴットバンド



(単位mm)

呼び径	角度	企業団設計寸法		株クボタケミックス		積水化学工業株	
		Z1	L	Z1	L	Z1	L
50	90°	210	420	210	420	210	420
	45°	160	320	160	320	160	320
	22° 1/2	140	280	150	300	140	280
	11° 1/4	130	260	140	280	130	260
75	90°	320	640	-	-	320	640
	45°	290	580	-	-	290	580
	22° 1/2	240	480	-	-	240	480
	11° 1/4	230	460	-	-	230	460
100	90°	360	720	-	-	360	720
	45°	300	600	-	-	300	600
	22° 1/2	250	500	-	-	250	500
	11° 1/4	260	520	-	-	260	520

E F 片受バンド組み合わせ

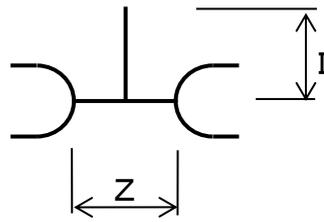


(参考) 曲管部は 45°
 Lは管延長
 Zは平面延長

(単位mm)

呼び径	角度	企業団設計寸法		
		Z1	Z2	L
50	90°	370	370	740
	45°	190	460	540
	22° 1/2	90	460	480
	11° 1/4	40	460	460
75	90°	540	540	1080
	45°	340	820	960
	22° 1/2	150	730	760
	11° 1/4	70	710	720
100	90°	610	610	1220
	45°	350	840	980
	22° 1/2	150	750	780
	11° 1/4	80	790	800

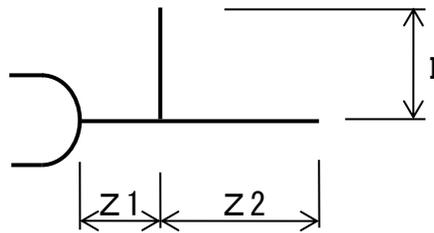
EFチーズ



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法		株クボタケミックス		積水化学工業株	
	Z1	L	Z1	L	Z1	L
50×50	180	160	70	180	60	180
75×50	100	280	80	270	110	280
75×75	100	250	80	270	110	250
100×50	140	340	110	330	130	340
100×75	140	310	110	300	130	310
100×100	140	300	110	320	130	300

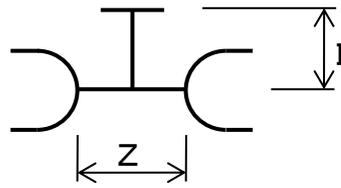
EF片受チーズ



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法			株クボタケミックス			積水化学工業株		
	Z1	Z2	I	Z1	Z2	I	Z1	Z2	I
50×50	170	220	220	140	200	200	-	-	-

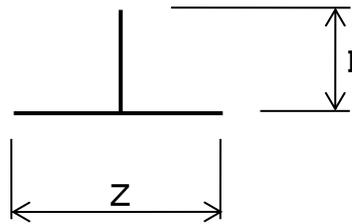
フランジ付きEFチーズ



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法		(株)クボタケミックス		積水化学工業(株)	
	Z	I	Z	I	Z	I
75×75	100	240	80	240	110	260
100×75	140	290	110	270	140	280
100×100	140	300	110	300	140	300

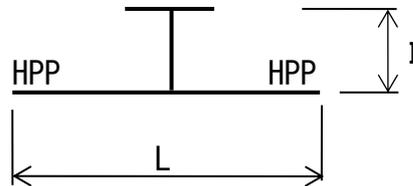
スピゴットチーズ



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法		(株)クボタケミックス		積水化学工業(株)	
	Z	I	Z	I	Z	I
50×50	220	110	240	120	240	120

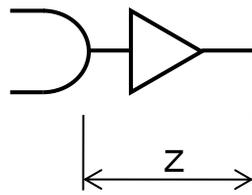
HPP挿し口付きフランジ鋳鉄製T字管



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法		(株)クボタケミックス		積水化学工業(株)	
	L	I	L	I	L	I
75×75	710	120	710	140	-	-
100×75	790	140	800	160	-	-

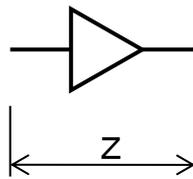
EF片受レデューサ



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス	積水化学工業(株)
	Z	Z	Z
75×50	340	340	340
100×50	380	380	380
100×75	420	420	420

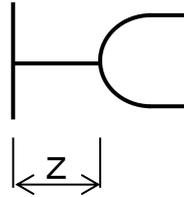
スピゴットレデューサ



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス	積水化学工業(株)
	Z	Z	Z
75×50	360	360	360
100×50	400	400	400
100×75	400	400	400

E F フランジ GF



7.5K 対応

(単位mm)

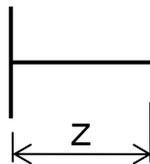
呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス	積水化学工業(株)
	Z	Z	Z
50	140	160	160
75	160	150	150
100	180	160	160

10K 対応

(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス	積水化学工業(株)
	Z	Z	Z
50	140	160	160
75	160	150	150
100	180	160	160

フランジアダプタ



7.5K 対応

(単位mm)

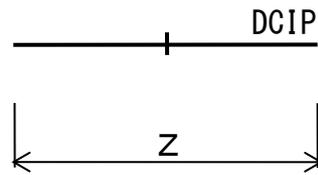
呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス	積水化学工業(株)
	Z	Z	Z
50	210	-	180
75	260	270	260
100	320	330	320

10K 対応

(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス	積水化学工業(株)
	Z	Z	Z
50	210	190	180
75	260	270	260
100	320	330	320

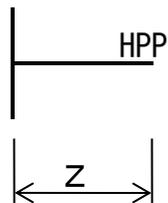
ダクティル鋳鉄管用異形管継手



(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス
	Z	Z
75	630	610
100	680	660

HPP 挿し口付きフランジ短管

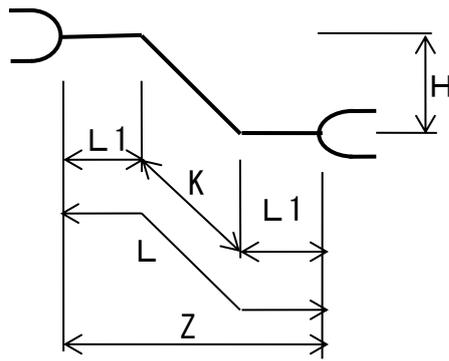


7.5K 対応

(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	(株)クボタケミックス
	Z	Z
50	290	360
75	310	400
100	360	450

EF Sベンド

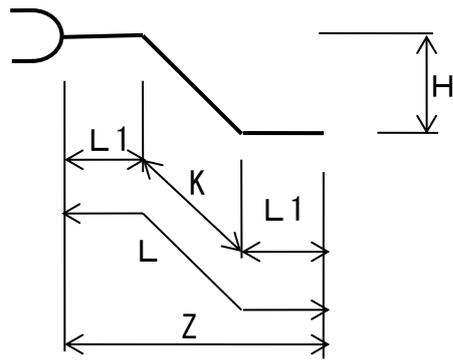


(参考) 曲管部は 45°
 Lは管延長
 Zは平面延長

(単位mm)

呼び径	H	企業団設計寸法				株クボタケミックス				積水化学工業株			
		L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	300	110	420	640	520	110	420	640	510	110	420	640	520
	450	110	640	860	670	110	640	860	670	110	640	860	670
	600	110	850	1070	820	110	850	1070	820	110	850	1070	820
75	300	190	420	800	680	190	420	800	680	190	420	800	680
	450	190	640	1020	830	190	640	1020	830	190	640	1020	830
	600	190	850	1230	980	190	850	1230	980	190	850	1230	980
100	300	190	420	800	680	190	420	800	690	190	420	800	680
	450	190	640	1020	830	190	640	1020	830	190	640	1020	830
	600	190	850	1230	980	190	850	1230	990	190	850	1230	980

EF片受Sベンド

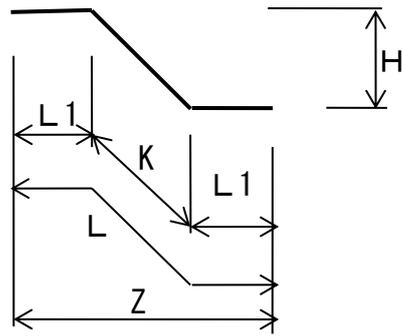


(参考) 曲管部は 45°
 Lは管延長
 Zは平面延長

(単位mm)

呼び径	H	企業団設計寸法					株クボタケミックス					積水化学工業株				
		L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z
50	300	110	160	420	690	570	110	160	420	690	570	110	160	420	690	570
	450	110	160	640	910	720	110	160	640	910	720	110	160	640	910	720
	600	110	160	850	1120	870	110	160	850	1120	870	110	160	850	1120	870
75	300	190	290	420	900	780	190	290	420	900	780	190	290	420	900	780
	450	190	290	640	1120	930	190	290	640	1120	930	190	290	640	1120	930
	600	190	290	850	1330	1080	190	290	850	1330	1080	190	290	850	1330	1080
100	300	190	300	420	910	790	190	300	420	910	800	190	300	420	910	790
	450	190	300	640	1130	940	190	300	640	1130	950	190	300	640	1130	940
	600	190	300	850	1340	1090	190	300	850	1340	1100	190	300	850	1340	1090

スピゴットSベンド

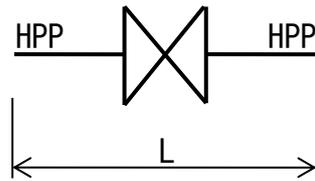


(参考) 曲管部は 45°
 Lは管延長
 Zは平面延長

(単位mm)

呼び径	H	企業団設計寸法				株クボタケミックス				積水化学工業株			
		L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	300	160	420	740	620	160	420	740	620	160	420	740	620
	450	160	640	960	770	160	640	960	770	160	640	960	770
	600	160	850	1170	920	160	850	1170	920	160	850	1170	920
75	300	290	420	1000	880	-	-	-	-	290	420	1000	880
	450	290	640	1220	1030	-	-	-	-	290	640	1220	1030
	600	290	850	1430	1180	-	-	-	-	290	850	1430	1180
100	300	300	420	1020	900	-	-	-	-	300	420	1020	900
	450	300	640	1240	1050	-	-	-	-	300	640	1240	1050
	600	300	850	1450	1200	-	-	-	-	300	850	1450	1200

HPP挿し口付きソフトシール弁



【一体形】



【メカニカル形】



一体形

(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	クボタ	角田	清水工	清水合金	清水鐵工	前澤	宮部
	L							
50	680	680	680	680	680	-	650	650
75	780	770	780	780	780	-	780	780
100	860	870	860	860	880	-	860	860

メカニカル形

(単位mm)

呼び径	企業団設計寸法	クボタ	角田	清水工	清水合金	清水鐵工	前澤	宮部
	L							
50	680	-	-	-	-	680	-	-
75	780	-	-	-	-	780	-	-
100	860	-	-	-	-	860	-	-

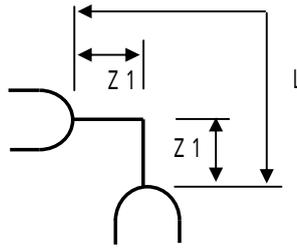
略名	正式名
クボタ	(株)クボタケミックス (旧クボタシーアイ(株))
角田	角田鉄工(株)
清水工	清水工業(株)
清水合金	(株)清水合金製作所
清水鐵工	(株)清水鐵工所
前澤	前澤工業(株)
宮部	宮部鉄工所(株)

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表②

(企業団、クボタケミックス (旧クボタシーアイ株)、
積水化学など対比表)

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

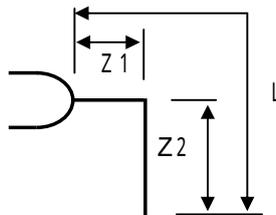
EFベンド



単位 mm

呼び径	90°		45°		22° 1/2		11° 1/4	
	Z1	L	Z1	L	Z	L	Z1	L
50	160	320	110	220	100	200	100	200
75	220	440	190	380	140	280	130	260
100	250	500	190	380	140	280	140	280
150	330	660	230	460	190	380	170	340

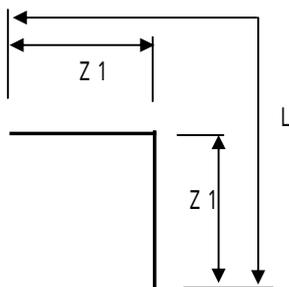
EF片受ベンド



単位 mm

呼び径	90°			45°			22° 1/2			11° 1/4		
	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L
50	160	210	370	110	160	270	100	140	240	100	130	230
75	220	320	540	190	290	480	140	240	380	130	230	360
100	250	360	610	190	300	490	140	250	390	140	260	400
150	330	480	810	230	390	620	190	340	530	170	320	490

スピゴットベンド

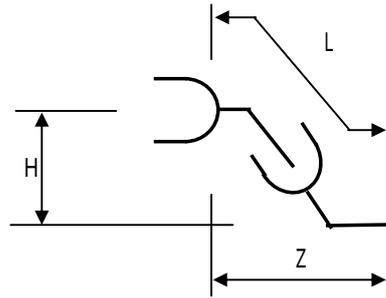


単位 mm

呼び径	90°		45°		22° 1/2		11° 1/4	
	Z1	L	Z1	L	Z1	L	Z1	L
50	210	420	160	320	140	280	130	260
75	320	640	290	580	240	480	230	460
100	360	720	300	600	250	500	260	520
150	480	960	390	780	340	680	320	640
200	470	940	330	660	270	540	250	500

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

EF片受バンド組み合わせ



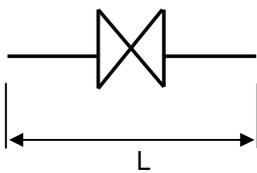
(参考) Hはふり幅
Lは管延長
Zは平面延長

単位 mm

呼び径	90°			45°			22° 1/2			11° 1/4		
	H	Z	L	H	Z	L	H	Z	L	H	Z	L
50	370	370	740	190	460	540	90	460	480	40	460	460
75	540	540	1080	340	820	960	150	730	760	70	710	720
100	610	610	1220	350	840	980	150	750	780	80	790	800
150	810	810	1620	440	1060	1240	200	1020	1060	100	970	980

HPP挿し口付きソフトシール弁

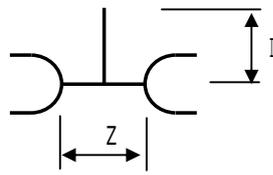
単位 mm



呼び径	L
50	680
75	780
100	860
150	1020
200	1200

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

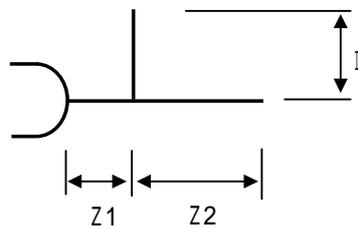
EFチーズ



単位 mm

呼び径	Z	I
50	180	160
75 × 50	100	280
75	100	250
100 × 50	140	340
100 × 75	140	310
100	140	300
150 × 75	500	400
150 × 100	500	400
150	500	400

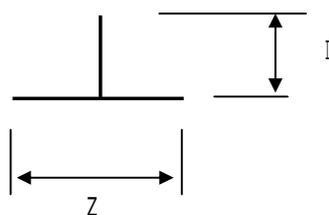
EF片受チーズ



単位 mm

呼び径	Z1	Z2	I
50	170	220	220
150 × 75	250	400	400
150 × 100	250	400	400
150	250	400	400

スピゴットチーズ

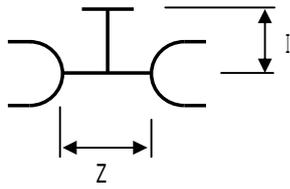


単位 mm

呼び径	Z	I
50	220	110
200 × 75	600	440
200 × 100	600	440
200 × 150	600	440
200	600	300

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

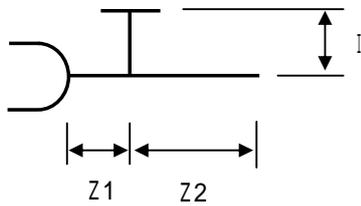
フランジ付きEFチーズ



単位 mm

呼び径	Z	I
75	100	240
100 × 75	140	290
100	140	300
150 × 75	500	280
150 × 100	500	280

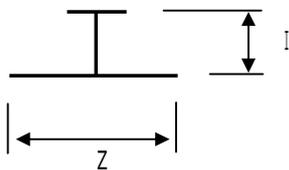
フランジ付きEF片受チーズ



単位 mm

呼び径	Z1	Z2	I
150 × 75	250	400	280
150 × 100	250	400	280

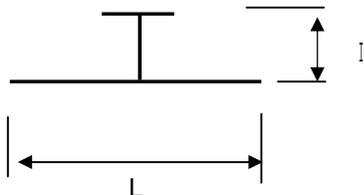
スピゴットフランジ付きチーズ



単位 mm

呼び径	Z	I
150 × 75	800	280
150 × 100	740	260
200 × 75	600	440
200 × 100	600	470

HPP挿し口付きフランジ鋳鉄製T字管

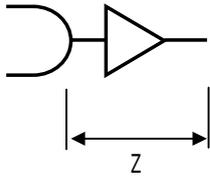


単位 mm

呼び径	L	I
75 × 75	710	120
100 × 75	790	140
150 × 75	930	170
150 × 100	930	190
200 × 75	1100	230
200 × 100	1100	230

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

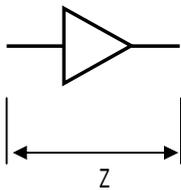
EF片受レデューサ



単位 mm

呼び径	Z
75 × 50	340
100 × 50	380
100 × 75	420
150 × 100	500

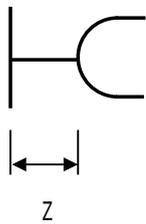
スピゴットレデューサ



単位 mm

呼び径	Z
75 × 50	360
100 × 50	400
100 × 75	400
150 × 100	480
200 × 75	460
200 × 100	460
200 × 150	550

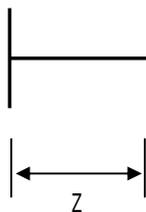
EFフランジ



単位 mm

呼び径	Z (7.5K対応)	Z (10K対応)
50	140	140
75	160	160
100	180	180
150	230	230

フランジアダプタ

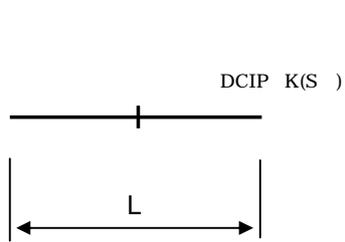


単位 mm

呼び径	Z (7.5K対応)	Z (10K対応)
50	210	210
75	260	260
100	320	320
150	340	340
200	440	

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

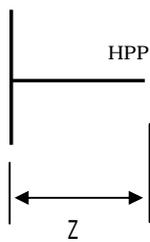
ダクタイル鋳鉄管用異種管継手



単位 mm

呼び径	L
75	630
100	680
150	760
200	810

HPP挿し口付きフランジ短管

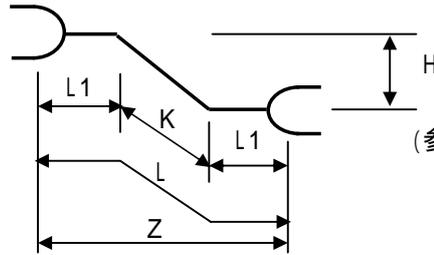


単位 mm

呼び径	Z (7.5K対応)	Z (10K対応)
50	290	-
75	310	-
100	360	-
150	420	-
200	620	620

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(設計図面用)

EF Sベンド

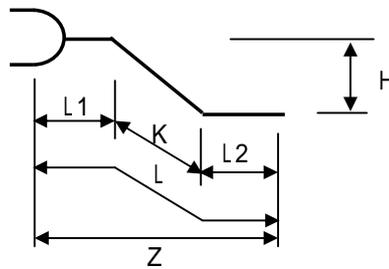


(参考) 曲管部は45°
Lは管延長
Zは平面延長

単位 mm

呼び径	H = 300				H = 450				H = 600			
	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	110	420	640	520	110	640	860	670	110	850	1070	820
75	190	420	800	680	190	640	1020	830	190	850	1230	980
100	190	420	800	680	190	640	1020	830	190	850	1230	980
150	230	420	880	760	230	640	1100	910	230	850	1310	1060

EF片受Sベンド

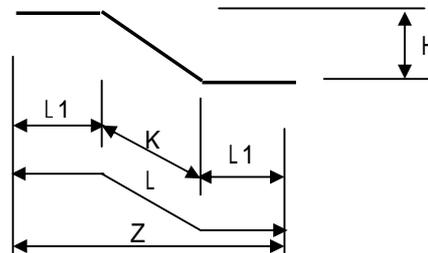


(参考) 曲管部は45°
Lは管延長
Zは平面延長

単位 mm

呼び径	H = 300					H = 450					H = 600				
	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z
50	110	160	420	690	570	110	160	640	910	720	110	160	850	1120	870
75	190	290	420	900	780	190	290	640	1120	930	190	290	850	1330	1080
100	190	300	420	910	790	190	300	640	1130	940	190	300	850	1340	1090
150	230	390	420	1040	920	230	390	640	1260	1070	230	390	850	1470	1220

スピゴットSベンド



(参考) 曲管部は45°
Lは管延長
Zは平面延長

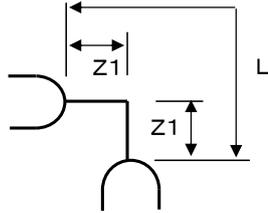
単位 mm

呼び径	H = 300				H = 450				H = 600			
	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	160	420	740	620	160	640	960	770	160	850	1170	920
75	290	420	1000	880	290	640	1220	1030	290	850	1430	1180
100	300	420	1020	900	300	640	1240	1050	300	850	1450	1200
150	390	420	1200	1080	390	640	1420	1230	390	850	1630	1380
200	330	420	1080	960	330	640	1300	1110	330	850	1510	1260

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(クボタシーアイ)

※本線枠内は、設計図面の継手寸法と同じ長さであることを表します。

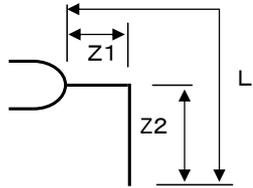
EFベンド



単位 mm

呼び径	90°		45°		22° 1/2		11° 1/4	
	Z1	L	Z1	L	Z	L	Z1	L
50	160	320	110	220	80	160	80	160
75	220	440	190	380	140	280	130	260
100	250	500	190	380	140	280	140	280

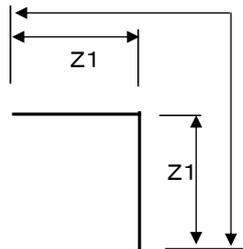
EF片受ベンド



単位 mm

呼び径	90°			45°			22° 1/2			11° 1/4		
	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L
50	160	210	370	110	160	270	80	140	220	80	130	210
75	220	320	540	190	290	480	140	240	380	130	230	360
100	250	360	610	190	300	490	140	250	390	140	260	400

スピゴットベンド



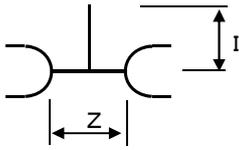
単位 mm

呼び径	90°		45°		22° 1/2		11° 1/4	
	Z1	L	Z1	L	Z1	L	Z1	L
50	210	420	160	320	140	280	130	260
75	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-

200 470 940 330 660 270 540 250 500

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(クボタシーアイ)

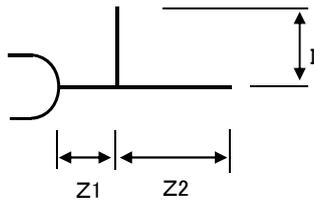
EFチーズ



単位 mm

呼び径	Z	I
50	70	180
75×50	80	270
75	80	270
100×50	110	330
100×75	110	300
100	110	320

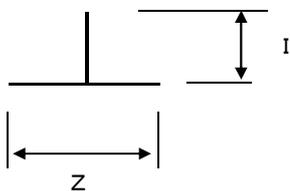
EF片受チーズ



単位 mm

呼び径	Z1	Z2	I
50	140	200	200

スピゴットチーズ

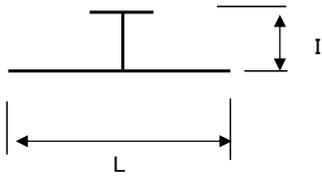


単位 mm

呼び径	Z	I
50	240	120

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(クボタシーアイ)

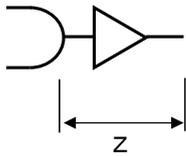
HPP挿し口付きフランジ鋳鉄製T字管



単位 mm

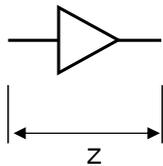
呼び径	L	I
75 × 75	710	140
100 × 75	800	160

EF片受レデューサ



呼び径	Z
75 × 50	340
100 × 50	380
100 × 75	420

スピゴットレデューサ

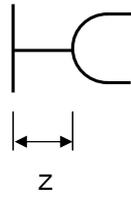


単位 mm

呼び径	Z
75 × 50	360
100 × 50	400
100 × 75	400

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(クボタシーアイ)

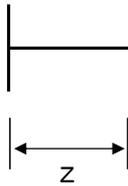
EFフランジ



単位 mm

呼び径	Z(7.5K対応)	Z(10K対応)
50	160	160
75	160	160
100	180	180

フランジアダプタ

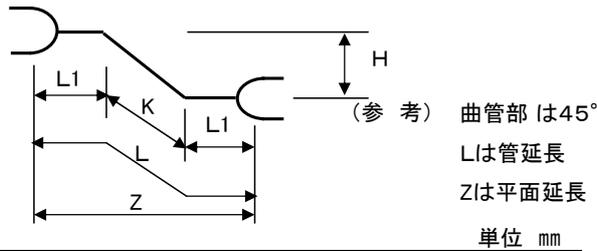


単位 mm

呼び径	Z(7.5K対応)	Z(10K対応)
50	-	190
75	270	270
100	330	330

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(クボタシーアイ)

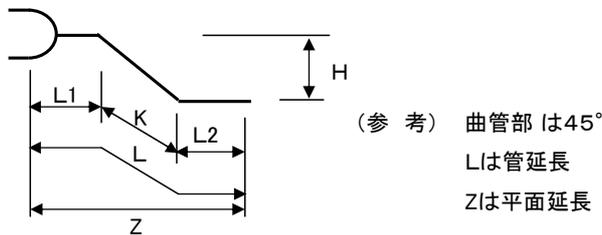
EF Sバンド



単位 mm

呼び径	H=300				H=450				H=600			
	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	110	420	640	520	110	640	860	670	110	850	1070	820
75	190	420	800	680	190	640	1020	830	190	850	1230	980
100	190	420	800	680	190	640	1020	830	190	850	1230	980

EF片受Sバンド

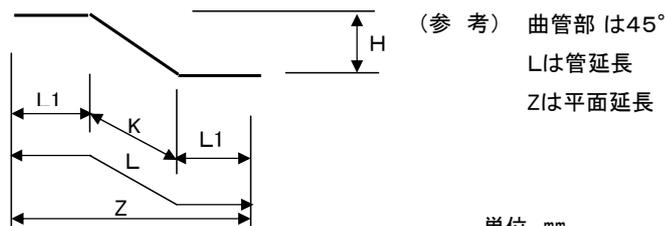


単位 mm

呼び径	H=300					H=450					H=600				
	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z
50	110	160	420	690	570	110	160	640	910	720	110	160	850	1120	870
75	190	290	420	900	780	190	290	640	1120	930	190	290	850	1330	1080
100	190	300	420	910	790	190	300	640	1130	940	190	300	850	1340	1090

150 230 390 420 1040 920 230 390 640 1260 1070 230 390 850 1470 1220

スピゴットSバンド



単位 mm

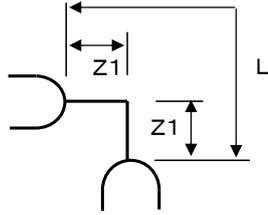
呼び径	H=300				H=450				H=600			
	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	160	420	740	620	160	640	960	770	160	850	1170	920
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

150 - - - - -
200 330 420 1080 960 330 640 1300 1110 330 850 1510 1260

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(積水化学工業)

※本線枠内は、設計図面の継手寸法と同じ長さであることを表します。

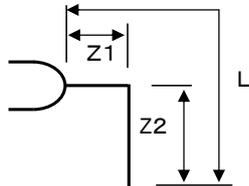
EFベンド



単位 mm

呼び径	90°		45°		22° 1/2		11° 1/4	
	Z1	L	Z1	L	Z	L	Z1	L
50	160	320	110	220	110	220	110	220
75	220	440	190	380	140	280	130	260
100	250	500	190	380	140	280	140	280

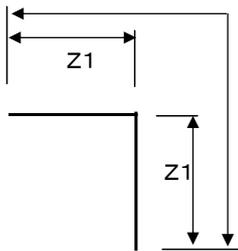
EF片受ベンド



単位 mm

呼び径	90°			45°			22° 1/2			11° 1/4		
	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L	Z1	Z2	L
50	160	210	370	110	160	270	110	160	270	110	160	270
75	220	320	540	190	290	480	140	240	380	130	230	360
100	250	360	610	190	300	490	140	250	390	140	260	400

スピゴットベンド

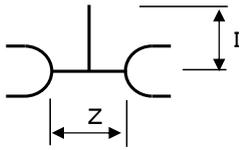


単位 mm

呼び径	90°		45°		22° 1/2		11° 1/4	
	Z1	L	Z1	L	Z1	L	Z1	L
50	210	420	160	320	140	280	130	260
75	320	640	290	580	240	480	230	460
100	360	720	300	600	250	500	260	520

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(積水化学工業)

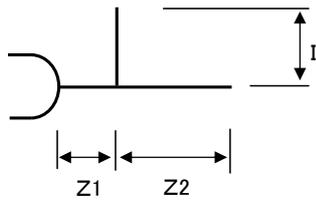
EFチーズ



単位 mm

呼び径	Z	I
50	60	180
75×50	110	280
75	110	250
100×50	130	340
100×75	130	310
100	130	300

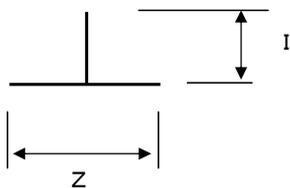
EF片受チーズ



単位 mm

呼び径	Z1	Z2	I
50	-	-	-

スピゴットチーズ

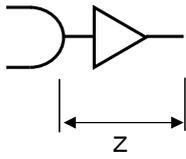


単位 mm

呼び径	Z	I
50	240	120

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(積水化学工業)

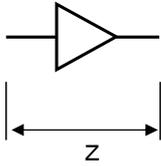
EF片受レデューサ



単位 mm

呼び径	Z
75 × 50	340
100 × 50	380
100 × 75	420

スピゴットレデューサ

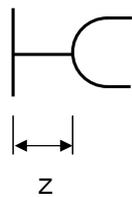


単位 mm

呼び径	Z
75 × 50	360
100 × 50	400
100 × 75	400

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(積水化学工業)

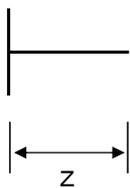
EFフランジ



単位 mm

呼び径	Z(7.5K対応)	Z(10K対応)
50	160	160
75	150	150
100	160	160

フランジアダプタ

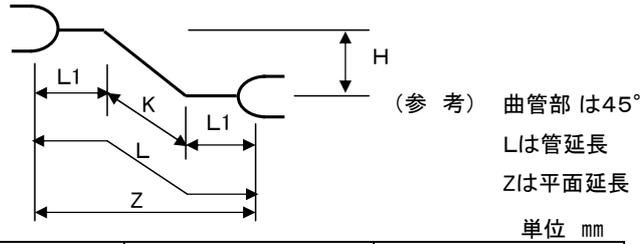


単位 mm

呼び径	Z(7.5K対応)	Z(10K対応)
50	180	180
75	260	260
100	320	320

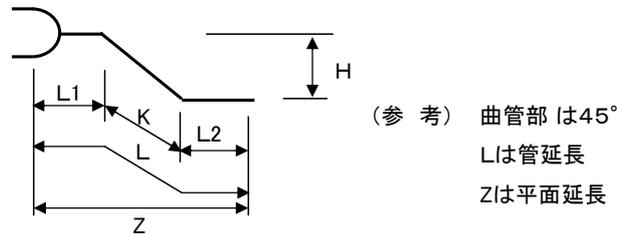
水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(積水化学工業)

EF Sバンド



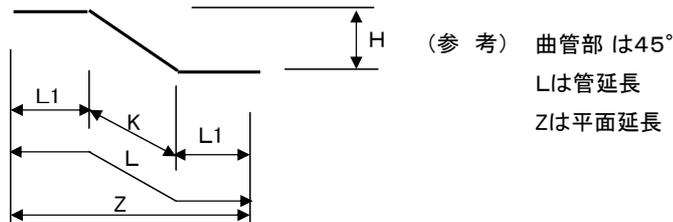
呼び径	H=300				H=450				H=600			
	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	110	420	640	520	110	640	860	670	110	850	1070	820
75	190	420	800	680	190	640	1020	830	190	850	1230	980
100	190	420	800	680	190	640	1020	830	190	850	1230	980

EF片受Sバンド



呼び径	H=300					H=450					H=600				
	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z	L1	L2	K	L	Z
50	110	160	420	690	570	110	160	640	910	720	110	160	850	1120	870
75	190	290	420	900	780	190	290	640	1120	930	190	290	850	1330	1080
100	190	300	420	910	790	190	300	640	1130	940	190	300	850	1340	1090

スピゴットSバンド

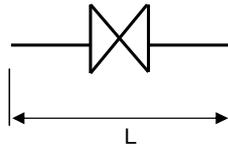


呼び径	H=300				H=450				H=600			
	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z	L1	K	L	Z
50	160	420	740	620	160	640	960	770	160	850	1170	920
75	290	420	1000	880	290	640	1220	1030	290	850	1430	1180
100	300	420	1020	900	300	640	1240	1050	300	850	1450	1200

水道配水用ポリエチレン管継手寸法表(仕切弁)

※太線枠内は、設計図面の継手寸法と同じ長さであることを表します。

HPP挿し口付きソフトシール弁



単位 mm

呼び径	清水鉄工所		清水合金製作所		宮部鉄工	
	一体形	メカニカル形	一体形	メカニカル形	一体形	メカニカル形
	L	L	L	L	L	L
50	-	680	680	-	650	680
75	-	780	780	-	780	780
100	-	860	880	-	860	860

単位 mm

呼び径	前澤工業		クボタシーアイ	
	一体形	メカニカル形	一体形	(メカ)
	L	L	L	L
50	650	-	680	-
75	780	-	770	-
100	860	-	870	-