

令和 2 年 4 月 1 日作成

延長実測図及び継手接合チェックシート類の作成と提出方法について

1. 延長実測図の記入内容について【記入例①参照】

- (1) 設計値の記載は行わない。
- (2) 出来高延長は平面距離のみを記載し、管種口径毎の距離表示は行わない。
- (3) 起終点の総延長を記載する。(仕切弁や空気弁等の構造物では区切らない。)ただし、巻末に排水弁が設置されている場合は排水弁の中心までの延長を記載する。
- (4) 起終点の途中で分岐がある場合は、分岐位置から管末までの延長を記載する。

2. 継手チェックシート類の作成及び提出について

- (1) ダクティル鋳鉄管、水道配水用ポリエチレン管ともに現場で作成した原本を完了検査時に提出すること。(検査終了後、継手チェックシートは返却いたします。)

3. 水道配水用ポリエチレン管の EF 接合管理表の取扱いについて【記入例②参照】

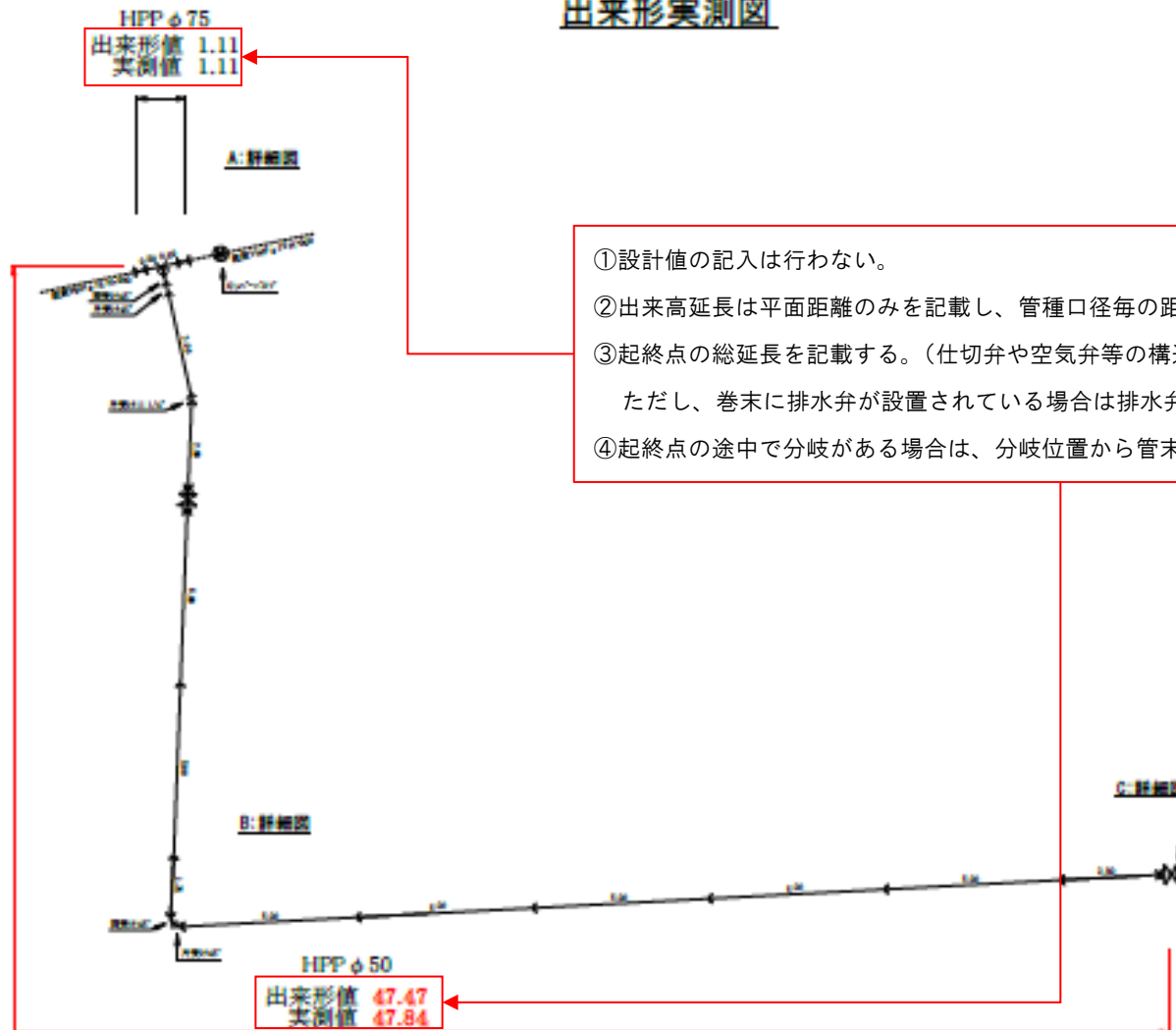
- (1) EF 接合管理表の提出を取止め、共用コントローラの融着履歴データ出力表の欄外に接合箇所番号を記載し作成する。

4. 適用時期

令和 2 年 4 月 1 日以降に契約する工事（特別給水承認工事及び設計審査工事にあつては令和 2 年 4 月 1 日以降の給水申込み分）からとする。

記入例①（出来形実測図の記入内容について）

出来形実測図



記入例②（共用コントローラの融着履歴データ出力表の記入内容について）

供用コントローラ融着履歴データ出力例

【1】	【2】	【3】	【4】	【5】	【6】	【7】	【8】	【9】	【10】	【11】	【12】	【13】	【14】	【15】	【16】	【17】	【18】	【19】
接合箇所番号	累積融着回数	作業日・時刻	継手種類	口径	抵抗測定値	環境温度	最高入力電圧	最低入力電圧	最高出力電圧	最低出力電圧	実融着時間	作業結果	継手メーカー	抵抗設定値	抵抗許容差	抵抗変化率	標準融着時間	点検年月
①	2999回	20**/**/** 10:06	ベンド	50 A	4.50 Ω	13 ℃	103 V	97 V	34.9 V	34.5 V	80 秒	正常終了	積水化学	4.60Ω	±7.5%	ψ=0 × 1E-3/℃	77秒	20**年**月
②	3000回	20**/**/** 10:11	ベンド	50 A	4.60 Ω	13 ℃	103 V	96 V	35.2 V	34.9 V	80 秒	正常終了	積水化学	4.60Ω	±7.5%	ψ=0 × 1E-3/℃	77秒	20**年**月
③	3001回	20**/**/** 10:29	ベンド	50 A	4.48 Ω	13 ℃	101 V	90 V	75.2 V	74.8 V	80 秒	正常終了	積水化学	4.60Ω	±7.5%	ψ=0 × 1E-3/℃	77秒	20**年**月
④	3002回	20**/**/** 10:39	片受け直管	50 A	4.53 Ω	13 ℃	102 V	91 V	75.0 V	74.6 V	80 秒	正常終了	積水化学	4.60Ω	±7.5%	ψ=0 × 1E-3/℃	77秒	20**年**月
⑤	3003回	20**/**/** 10:48	片受け直管	50 A	4.60 Ω	14 ℃	103 V	95 V	35.2 V	34.9 V	79 秒	正常終了	積水化学	4.60Ω	±7.5%	ψ=0 × 1E-3/℃	77秒	20**年**月
⑥	3004回	20**/**/** 10:59	片受け直管	50 A	4.56 Ω	14 ℃	102 V	94 V	35.2 V	34.8 V	80 秒	正常終了	積水化学	4.60Ω	±7.5%	ψ=0 × 1E-3/℃	77秒	20**年**月

注意事項)

- ※1 【1】について、累積融着回数と接合箇所番号が対比できるように融着履歴データに接合箇所番号を追加する。(消えないボールペン書きでも可)
- ※2 【2】～【19】について、データの加工および修正は行わないこと。(非表示設定は可とする。)
- ※3 【15】～【18】について、出力を省略しても良い。
- ※4 【13】について、融着作業の結果標示が「エラー」となった場合は、その部材を切断し、新しい材料で最初からやり直すこと。
- ※5 【19】について、供用コントローラは、原則1年以内に点検したものをを使用すること。

水道配水用ポリエチレン管EF接合管理表

工 事 名
請 負 者 名
施工講習会受講証番号
配 管 工 氏 名

接合箇所番号	累計融着番号	接合箇所番号	累計融着番号	接合箇所番号	累計融着番号
1	2999	31		61	
2	3000	32		62	
3	3001	33		63	
4	3002	34		64	
5	3003	35		65	
6	3004	36		66	
7		37		67	
8		38		68	
9		39		69	
10		40		70	
11		41		71	
12		42		72	
13		43		73	
14		44		74	
15		45		75	
16		46		76	
17		47		77	
18		48		78	
19		49		79	
20		50		80	
21		51		81	
22		52		82	
23		53		83	
24		54		84	
25		55		85	
26		56		86	
27		57		87	
28		58		88	
29		59		89	
30		60		90	

- ※ 累積融着番号は融着履歴データ出力を参照のこと。
- ※ 水道配水用ポリエチレン管EF接合図を添付すること。

水道配水用ポリエチレン管 EF 接合管理表の作成は取止め、接合箇所番号を共用コントローラの融着履歴データ出力表の欄外に記入する。