ＥＦ接合チェックシート

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 水道配水用ポリエチレン管　ＥＦ接合チェックシート | | | | | | | | | | | |
| 工事名 | | |  | | | | | | | | |
| 呼び径 | | |  | | | | 天　候 | | 晴 ・ くもり ・ 雨 ・ 雪 | | |
| 準備 | | 発電機作動確認 | | 正常(100V～110V) 　　　　異常 | | | | | | | |
| コントローラ仕様 | |  | | | | | | | |
| コントローラ作動確認 | | 正常(ｴﾗｰ表示なし)　　　　 異常 | | | | | | | |
| 略　　　　図 | | | |  | | | | | | | |
| 接合箇所番号 | | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 材料名称 | | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 接　合 | 湧水の確認 | | | 有・無 | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | | 有・無 | 有・無 |
| 管･継手の清掃点検 | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 挿入標線のマーキング | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 切削面の波形線マーキング | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 融着面の切削 | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 融着面のアセトン等の清掃 | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 挿入標線のマーキング | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 挿入、クランプ固定 | | |  |  |  | |  | |  |  |
| 検　査 | 融着機の正常終了 | | | 正・異 | 正・異 | 正・異 | | 正・異 | | 正・異 | 正・異 |
| 通電終了時刻 | | | **：** | **：** | **：** | | **：** | | **：** | **：** |
| インジケータの隆起 | | |  |  |  | |  | |  |  |
| クランプの取外し時刻 | | | **：** | **：** | **：** | | **：** | | **：** | **：** |
| 判　　　　　定 | | | | 合・否 | 合・否 | 合・否 | | 合・否 | | 合・否 | 合・否 |
| 備　考 | | | | | | | | | | | |
| 施工年月日 | | | | 施工業者名 | | 配管工氏名 | | | | 現場代理人氏名 | |
| 年　　月　　日 | | | |  | |  | | | |  | |